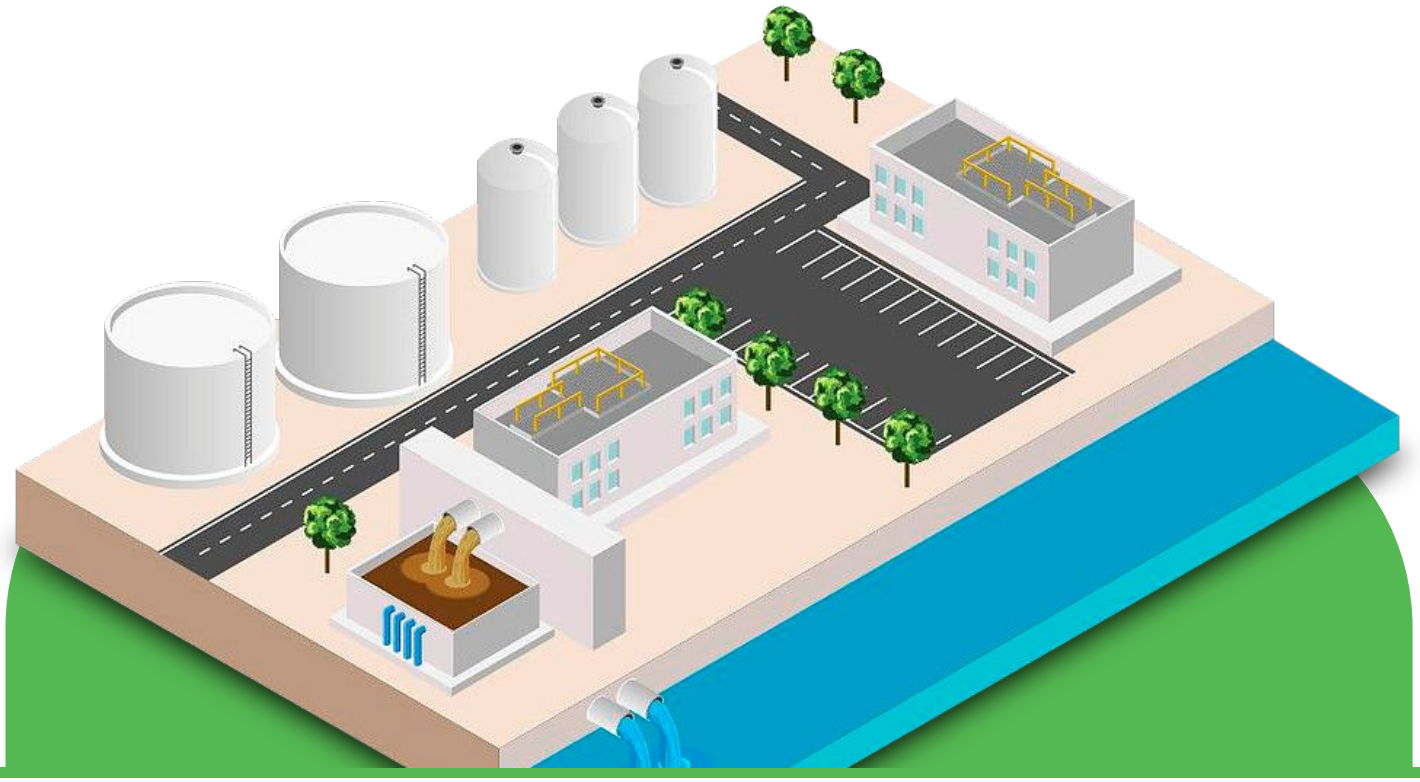
AGROBIOZONE

USO DE OZÔNIO NO TRATAMENTO DE EFLUENTES.

As águas residuais industriais contêm uma grande variedade de contaminantes dependendo de sua origem e do tipo de indústria, tornando-as, às vezes, muito complexas de tratar para atender às regulamentações atuais de descarte. O ozônio é uma tecnologia consolidada em ETEs industriais, pois permite solucionar problemas complexos de forma muito simples.

Pré-oxidação do fluxo antes da fase biológica, para melhorar a relação DQO/DBO.
Tratamento Terciário para Reutilização, para ser reutilizado na indústria.

A forte capacidade de oxidação do ozônio faz dele uma excelente ferramenta para qualquer uma dessas etapas. O ozônio é uma técnica simples e segura que atinge os resultados mais exigentes.



PARA REDUZIR DQO, DBO, TURBIDEZ, COR E ODOR:

Faça uma Pilotagem de Água com ozônio em nosso laboratório antes de fazer o investimento.



O ozônio reduz o consumo de produtos químicos

O ozônio é gerado no local com o equipamento

Altamente sustentável e não deixa resíduos

Sistema automatizado sem mão de obra

Problemas com águas residuais da sua indústria?

Dificuldade para reduzir DQO ou DBO?
Problemas com cor ou turbidez?
É difícil para você atingir os parâmetros de vazamento?
Quer reduzir a taxa de quitação?
Quer melhorar o desempenho da ETE?
Quer reaproveitar as águas residuais?



AGROBIOZONE | DISTRIBUIDORA OFICIAL | ZonoSistem Ingeniería del Ozono S.L.U

AGROBIOZONE.COM.BR
49 93380-3109

Quer reaproveitar as águas residuais?



Pré-tratamento.

As águas residuais industriais variam muito dependendo do setor e do processo de fabricação. O ozônio é a solução ideal para a pré-oxidação antes da etapa biológica, pois elimina contaminantes e melhora a relação DQO/DBO.



Aperfeiçoamento do efluente.

O ozônio aplicado em águas residuais melhora os parâmetros físico-químicos e microbiológicos do efluente, ajudando a reduzi-los e garantindo o cumprimento das normas de descarte para cada indústria.



Reutilização do fluxo.

O novo RD 1085/2024 estabelece as regulamentações básicas para a gestão da água, permitindo a reutilização da água residual em diferentes aplicações, e o ozônio é a tecnologia ideal para atingir esses parâmetros.

Sem resíduos químicos

Sanitização eficiente sem deixar resíduos químicos.

Sem mão de obra

Sistema automatizado sem necessidade de mão de obra.

Tratamento certificado

Segurança e eficiência garantidas.

CASOS REAIS DE APLICAÇÕES:



Aperfeiçoamento de efluentes industriais químicos.



Efluente de biodiesel.



Pré-oxidação biológica.



Reuso de água na produção de queijos.



Remoção de nitrogênio amoniacal em efluentes de matadouros.



Pré-oxidação petroquímica.